

ZINC-RICH
Epoxy Primer

E-520

پرایمر زینک ریچ اپوکسی

پرایمر زینک ریچ اپوکسی رومولو محصولی دو جزئی بر پایه رزین اپوکسی و هارنر پلی امید طراحی میباشند ، و بدلیل دارا بودن درصد بالای پودر روی در رنگ ، سطح فلز را به روش حفاظت کاتدی در برابر عوامل خوردنده محافظت می نماید این پرایمر از سرعت خشک شدن مناسب برخوردار است و با طیف وسیعی از رنگ های میانه و رویه سازگار می باشد استفاده از این پرایمر بر روی سطوح غوطه ور در آب نیز امکان پذیر می باشد.

مشخصات :

مقاوم بسیار بالا در برابر آب و نفوذ رطوبت
مقاومت حرارتی تا دمای ۱۲۰ درجه سانتیگراد
چسبندگی بسیار بالا بر روی انواع سطوح فولادی
مقاومت شیمیایی و مقاومت سایشی بسیار بالا
مقاومت بسیار بالا در برابر خوردگی ، سختی مناسب

موارد مصرف :

حفاظت از انواع لوله ها و انواع سازه های فلزی
حفاظت از انواع ماشین آلات ، قابل استفاده در پالایشگاه ها
قابل استفاده در پوشش سطوح خارجی انواع تانکر ها و
حفاظت از بعضی قسمت های کشتی ها مانند : عرشه کشتی ، بدنه کشتی
و سکو های آبخور

نحوه مصرف :

آماده سازی سطح : سطح مورد نظر را باید از هرگونه آلودگی از قبیل گرد و غبار ، روغن ، گریس و ... تمیز نموده ، به همین منظور می توان از روشهایی همچون اعمال فشار باد ، شستشو با شوینده ها و تینرها بهره برد. سپس بلاستینگ (زنگ زدائی) روی سطح طبق استاندارد SSPC-SP10 تا درجه Sa2.5-3 انجام دهید. پس از زنگ زدائی ذرات حاصل از آن را با فشار هوا از روی سطح پاک نموده و کاملاً خشک نمائید. پس از گذشت یک ساعت از آماده سازی سطح پرایمر را اعمال نمائید



مشخصات فیزیکی و شیمیایی

درصد حجمی مواد جامد	62 ± 2 %
فام	خاکستری
حالت فیزیکی	مایع غلیظ
درصد اختلاط با تینر	5-20 %
نفوذ ناپذیری	100 %

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

براقیت	نیم مات
دانسیته	2.60 ± 0.1
پوشش تئوری	7.8 m ² /Lit
زمان خشک شدن سطحی	2-4 hour
زمان خشک شدن کامل	7 days
زمان خشک شدن عمقی	8-12 hour
دمای اجرا	10-40 C

Packing

30 KG



www.romolo.ir

ITALIAN Technology
Made in IRAN

نحوه مصرف :

طریقه کاربرد: برای اعمال این رنگ می توان از دستگاههای ذیل استفاده کرد:
اسپری با هوا / فشار ۴-۳ اتمسفر / دهانه نازل ۱/۸-۱/۶ میلیمتر
اسپری بدون هوا / فشار ۷-۶ اتمسفر / دهانه نازل ۳/۵-۰/۴۳ میلیمتر
غلنگ ، قلم مو (برای سطوح کوچک)

طریقه مصرف: ابتدا دو جز را جداگانه همزده و سپس هاردنر (جزء B) را با توجه به درصد اختلاط ذکر شده بر روی لیبل ، به رنگ (جزء A) اضافه نموده و همزده تا کاملا یکنواخت شود ، بعد از ۱۰ دقیقه با توجه به نوع پاشش ، تینر را به آن اضافه نموده و آنرا همزده تا یکنواخت و آماده مصرف شود. با توجه به عمر مفید محصول ، بعد از اختلاط باید مقدار رنگی را که در این مدت زمان می توان مصرف نمود را با هم مخلوط نمایید .

بسته بندی :

پرایمر زینک ریچ اپوکسی رومولو با نام تجاری **E-520** در حلب های ۳۰ کیلوگرمی تولید و عرضه میگردد.

طریقه نگهداری :

دمای مناسب جهت نگهداری محصول رنگ رویه اپوکسی رومولو ۴۰-۵ درجه سانتی گراد میباشد ، عمر مفید این محصول ۱۲ ماه میباشد مشروط بر اینکه در ظرف اصلی ، محیط سرپوشیده و به دور از رطوبت ، یخ زدگی ، گرمای شدید و نور مستقیم خورشید نگهداری شود.

نکات ایمنی :

توصیه می گردد از استنشاق مداوم بخارات حلال این رنگ در فضاهای بسته خودداری نموده و حتی الامکان از لوازم ایمنی مناسب استفاده و در صورت تماس با پوست و چشم با آب زیاد شستشو گردد ، این رنگ اشتعال زا بوده و بایستی از حرارت، جرقه و شعله دورنگه داشته شود.



دمای مناسب محیط برای رنگ آمیزی ۴۰-۱۰ درجه سانتیگراد باشد.دمای سطح هنگام رنگ آمیزی جهت جلوگیری از تجمع رطوبت باید حد اقل ۳ درجه سانتیگراد بالای نقطه شبنم باشد و رطوبت هوا حداکثر ۸۰٪ باشد ، سطح زیر کاری باید عاری از یخ و رطوبت باشد .

مکانیزم محافظت پرایمرهای زینک ریچ اپوکسی به چه صورت است؟

وظیفه اصلی پرایمرهای زینک ریچ اپوکسی ضد خوردگی فداشونده تعریف شده است زمانی که پرایمر زینک ریچ اپوکسی به همراه پوشش مضاعف بالایی به صورت یک لایه به هم پیوسته بر روی کار قرار می گیرند ، یک لایه نسبتا ضخیمی را در قیاس با سایر پوشش های رنگی تشکیل می دهند که در برابر محیط های خورنده به صورت یک سد محافظت کننده عمل کرده و به طور کامل سطح فلز یا لایه زیرین را از فضای خارجی دور و جدا می کند ، زمانی که یک نقص روی آخرین پوشش موجود در سطح فلز اتفاق می افتد، لایه پرایمر های زینک ریچ وظایف خود را در جهت جلوگیری از خوردگی و همچنین ایجاد وقفه در برقراری واکنش های الکتروشیمیایی مبتنی بر خوردگی اعمال می کنند .

