

INTERMEDIATE
MIO Epoxy

E-600

رنگ میانی MIO اپوکسی

رنگ میانی MIO اپوکسی رومولو محصولی بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید که بوسیله اکسید آهن میکاید غنی گردیده ، میبایند که بعنوان لایه میانی یا آسترکی میتواند نقش بسزایی در محافظت سطوح فلزی ایفا نماید . این رنگ مقاومتی نسبی در برابر رطوبت ، آب ، محیط های قلیایی و اسیدی دارد ، لذا جهت محافظت کامل نیاز به پوشش رویه متناسب با شرایط محیطی را دارد .

● مشخصات :

چسبندگی مناسب به لایه زیرین
قابلیت اجرا در ضخامتهای بالا
ایجاد ضخامت مناسب برای سیستمهای با ضخامت بالا
مقاومت مناسب در برابر عوامل سایشی و ضربه مکانیکی
مقاومت مناسب در برابر عوامل خورنده به دلیل به کار گیری رزین اپوکسی
و سخت کننده پلی آمید برای شرایط جوی حاد و کلیه محیطهای صنعتی
مقاومت خوردگی بالا به دلیل بازاریابی پیگمنت ورقهای MIO از نفوذ سریع
رطوبت و عوامل خورنده به لایه زیرین

● موارد مصرف :

قابل استفاده به عنوان پوشش میانی انواع سازه های فلزی نظیر پل ها
سوله های صنعتی ، خطوط لوله و انتقال ، مخازن ، تجهیزات مغروق در آب
شیرین ، کلیه سازه های فلزی در مناطق ساحلی و OFF SHORE

● نحوه مصرف :

آماده سازی سطح : حداقل درجه تمیزی سطح مورد نظر براساس استاندارد
سوئدی ISO 8501-1 ، SA 2½ ، SA3 می باشد ، همچنین حداقل میزان
پروفایل (زبری) ۴۰ میکرون است . سطح مورد نظر را باید از هرگونه آلودگی
از قبیل گرد و غبار ، روغن ، گریس و ... تمیز نموده ، در صورتیکه از زمان اجرایی
لایه میانی مدت زمانی بیش از ۷۲ ساعت گذشته باشد ، میبایست سطح مورد
نظر را بعد از تمیزی زبر نمایید.



مشخصات فیزیکی و شیمیایی

درصد حجمی مواد جامد	65 ± 2 %
فام	طوسی
تعداد اجزا	دو جزئی
درصد اختلاط با تینر	5-20 %
نفوذ ناپذیری	100 %

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

براقیت	نیم مات
دانسیته	1.55 ± 0.1
پوشش تئوری	7 m ² /Lit
زمان خشک شدن سطحی	4-6 hour
زمان خشک شدن کامل	7 days
زمان خشک شدن عمقی	12-18 hour
دمای اجرا	10-40 C

Packing

25

KG



www.romolo.ir

ITALIAN Technology
Made in IRAN

نحوه مصرف :

طریقه کاربرد: برای اعمال این رنگ می توان از دستگاههای ذیل استفاده کرد:
دستگاه اسپری با هوا / فشار ۳-۴ اتمسفر / دهانه نازل ۲-۲/۲ میلیمتر
اسپری بدون هوا / فشار ۶-۷ اتمسفر / دهانه نازل ۰/۰۱۷-۰/۰۱۹ میلیمتر
میکسر برقی یا بادی ، غلتک ، قلم مو (برای سطوح کوچک)

طریقه مصرف: ابتدا دو جز را جداگانه همزده و سپس هاردنر (جزء B) را با توجه به درصد اختلاط ذکر شده بر روی لیبل ، به رنگ (جزء A) اضافه نموده و همزده تا کاملا یکنواخت شود ، بعد از ۱۰ دقیقه با توجه به نوع پاشش ، تینر را به آن اضافه نموده و آنرا همزده تا یکنواخت و آماده مصرف شود. با توجه به عمر مفید محصول ، بعد از اختلاط باید مقدار رنگی را که در این مدت زمان می توان مصرف نمود را با هم مخلوط نمایید .

بسته بندی :

رنگ میانی MIO اپوکسی رومولو با نام تجاری **E-600** در حلب های ۲۰ تولید و عرضه میگردد.

طریقه نگهداری :

دمای مناسب جهت نگهداری محصول رنگ میانی MIO اپوکسی رومولو ۴۰-۵ درجه سانتی گراد میباشد ، عمر مفید این محصول ۱۲ ماه میباشد مشروط بر اینکه در ظرف اصلی ، محیط سرپوشیده و به دور از رطوبت ، یخ زدگی ، گرمای شدید و نور مستقیم خورشید نگهداری شود.

نکات ایمنی :

توصیه می گردد از استنشاق مداوم بخارات حلال این رنگ در فضاهای بسته خودداری نموده و حتی الامکان از لوازم ایمنی مناسب استفاده و در صورت تماس با پوست و چشم با آب زیاد شستشو گردد ، این رنگ اشتعال زا بوده و بایستی از حرارت، جرقه و شعله دورنگه داشته شود.



دمای مناسب محیط برای رنگ آمیزی ۴۰-۱۰ درجه سانتیگراد باشد.دمای سطح هنگام رنگ آمیزی جهت جلوگیری از تجمع رطوبت باید حد اقل ۳ درجه سانتیگراد بالای نقطه شبنم باشد و رطوبت هوا حداکثر ۸۰٪ باشد ، سطح زیر کاری باید عاری از یخ و رطوبت باشد .

رنگ میانی
MIO اپوکسی

E-600

EPOXY PAINT
Industrial coating

CERTIFICATE

ISO 9001 : 2015

ISO 45001 : 2018

ISO 10002 : 2018

ISO 10668 : 2010

ISO 10004 : 2018

ISO 14001 : 2015

CE CERTIFICATE

IMS CERTIFICATE

HSE - MS CERTIFICATE



R **MOLO**
Generation of Materials

ساخته شده توسط
شرکت های ساختمانی
مورد تایید های بتن
مورد تایید های رنگ

Italian Processed
Construction
Materials